

## Zink Schmelz Systeme Zinc Remelting Systems

### Zink Rückschmelz Ofen ZRF

Der ZRF dient zum Rückschmelzen von Kreislaufmaterial und Aufschmelzen von Neumaterial aus Zink Druckgußlegierungen unter sicheren und stabilen Produktionsbedingungen.

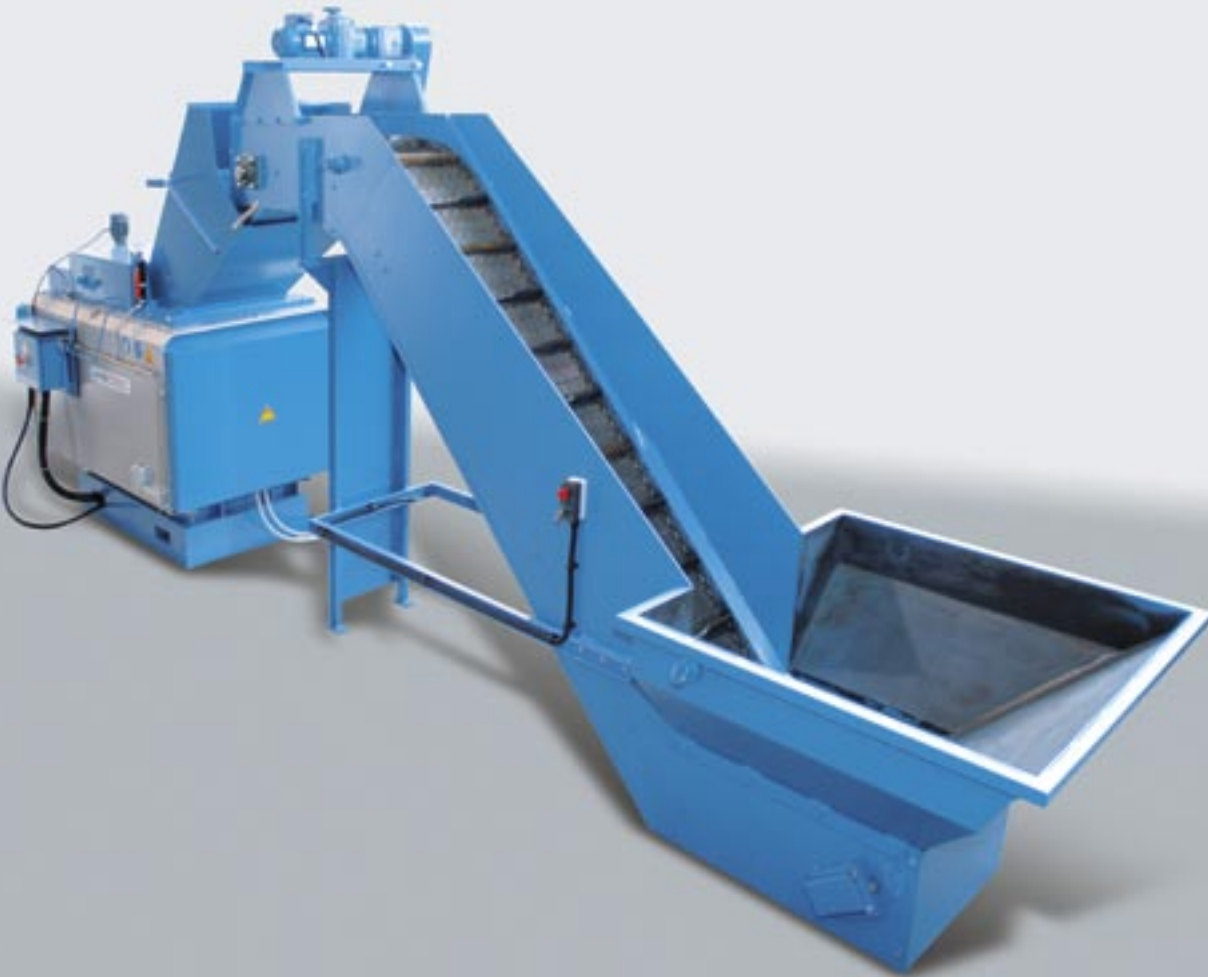
Der mit zwei Heizregistern / Brennern beheizte Tiegelschmelzofen wird mit Angüssen und Masseln aus Zink - Druckgusslegierungen beschickt. Der Tiegel besteht aus Cr-Ni legierten Stahl. Dadurch kann eine lange Lebensdauer des Tiegels gewährleistet werden. Über eine Wiegezelle wird der Füllstand des Ofens kontrolliert und wenn erforderlich die Beschickung über ein Förderband / Hub - Kippvorrichtung automatisch eingeleitet. Das geschmolzene Zink wird anschließend füllstandabhängig über eine spezielle Zink-Förderpumpe aus dem Stahltiegel in einen transportablen Ofen (alternativ: Masselgießband) befördert. Somit kann ein kontinuierlicher Schmelzprozess realisiert werden.

### Zinc Remelting Furnace ZRF

*The ZRF is designed to remelt recycling material and to premelt ingots of zinc diecasting alloys under safe and stable production conditions.*

*The melting furnace is heated with two heating registers / burners and charged with runners and ingots. The crucible is in chromium-nickel stainless steel alloy. This assures a long crucible service life. A weighing load cell controls the filled level of the furnace and if required automatic feeding by means of a conveyor belt / lifting – tipping device can be used. The molten zinc is drawn off from the crucible in a filled level dependent process by a special zinc liquid metal pump and conveyed in a transport furnace (as an alternative: a zinc ingot conveyor belt can be used). A continuous melting process can be implemented by this means.*





## Förderband zur Beschickung des ZRF

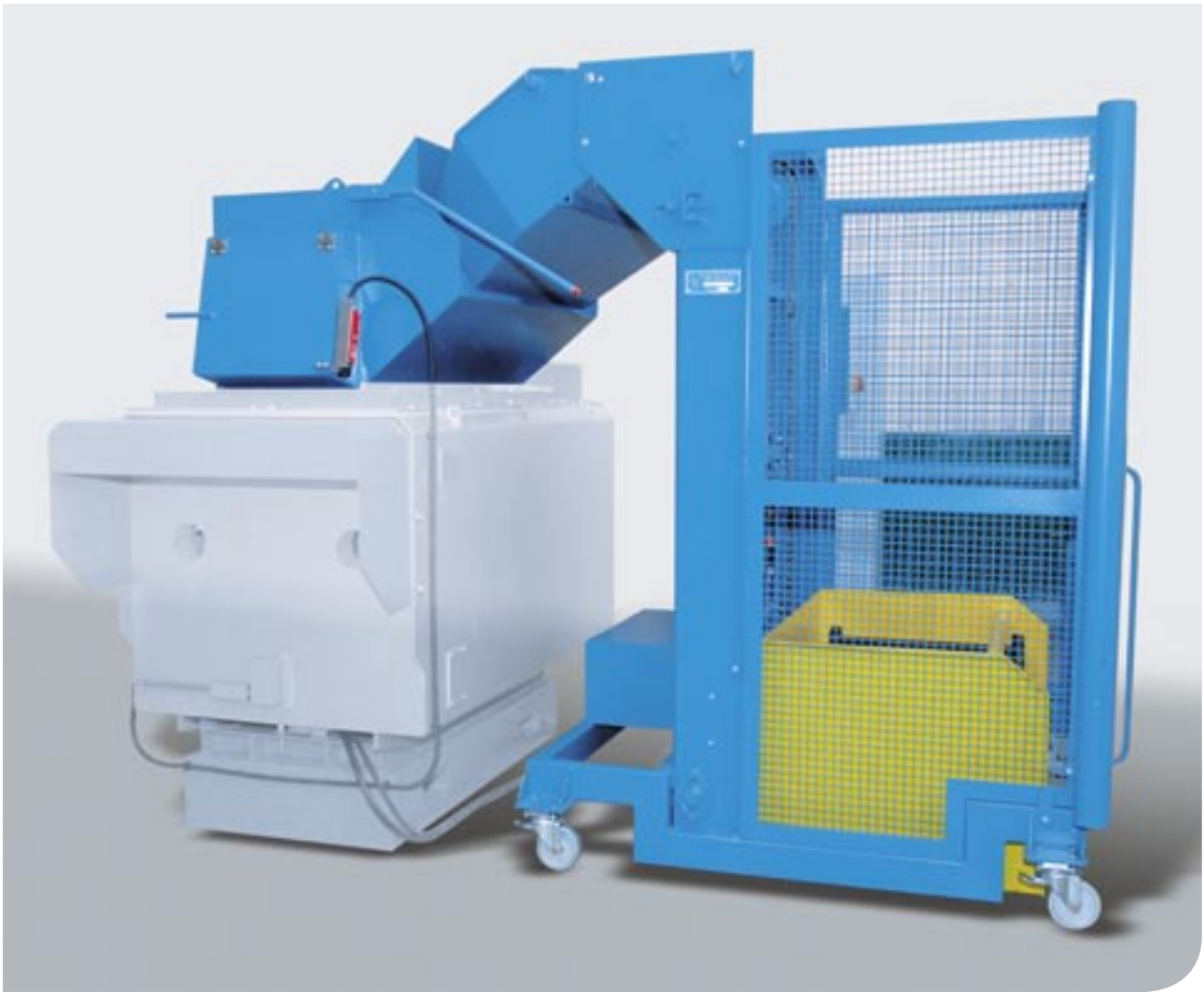
Das Förderband dient zur kontinuierlichen Beschickung des Zinkrückenschmelzofens mit Kreislaufmaterial.

Der Füllstand im Zinkrückenschmelzofen wird ständig kontrolliert. Bei Unterschreitung des Füllgewichtes wird abhängig von der Schmelztemperatur der Beschickungsvorgang automatisch eingeleitet. Das Förderband ist als stabile Stahlkonstruktion mit einem Stahlplattenschanierband ausgeführt. Eine Rutschkupplung dient als Überlastschutz. Ein großvolumiger Bunker dient als Speicher.

## Feeding conveyor belt for the ZRF

*The feeding conveyor is used for the continuous loading of the Zinc Remelting Furnace with recycling material.*

*The filled level of the Zinc Remelting Furnace is continuously checked during the process. The feeder conveyor is switched on automatically in dependence on the melting temperature when the furnace filled level falls below the desired charge. The feeder conveyor is a stable steel construction with a hinged steel plate belt. A sliding clutch provides overload security. A large volume bunker is provided for storage.*



## Hub-Kipp-Gerät zur Beschickung des ZRF

Das Hub-Kipp-Gerät dient zur Beschickung des Zinkrückschmelzofens mit Kreislaufmaterial.

Bei Unterschreitung des Füllgewichtes im Schmelzofen werden die in einem definierten Behälter gesammelten Angüsse über das Hub-Kippgerät dem Rückschmelzofen automatisch zugeteilt.

## Lifting and tipping device for feeding the ZRF

*The lifting and tipping device is used for the continuous loading of the Zinc Remelting Furnace with recycling material.*

*An automatic allocation of cast gatings collected in a defined container by the lifting and tipping device takes place when the furnace filled level falls below the desired charge.*





## Zink Transport Ofen ZTF

Das geschmolzene Rücklaufmaterial wird durch die im Schmelzofen befindliche Zink – Förderpumpe in den Transportofen ZTF gefördert. Der auf einem Elektro – Gabelhubwagen befindliche Transportofen bringt das geschmolzene Metall zu den Druckgussmaschinen. Mittels einer Zink – Förderpumpe wird anschließend das Zink aus dem ZTF in den Maschinenofen übergepumpt. Zum Transport des ZTF wird ein handelsüblicher Gabelhubwagen eingesetzt.

## Zinc Transport Furnace ZTF

*The molten return material is conveyed to the Zinc Transport Furnace ZTF by the zinc liquid metal pump. The Zinc Transport Furnace is fitted on a forklift vehicle that takes the molten metal to the diecasting machine. The zinc is then pumped out of Zinc Transport Furnace ZTF by the zinc liquid metal pump into the machine furnace. A standard commercial forklift vehicle is used to transport the Zinc Transport Furnace ZTF.*

**MELTEC Industrieofenbau GmbH**  
 Guggenberg 15-17, A-4656 Kirchham  
 +43(0)7619-27012  
 +43 (0)7619-27012-25  
 info@meltec.at  
 www.meltec.at

adresse  
 telefon  
 fax  
 e-mail  
 homepage

We reserve the right of technical alterations; printed 02/2006